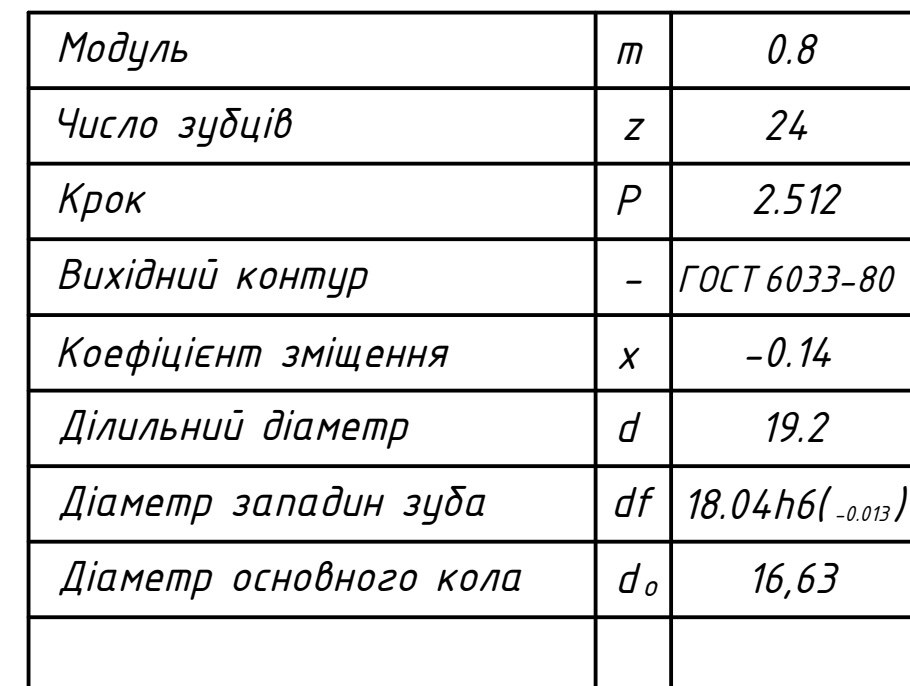




Шестерня
існуюча

0,08

60°

1,09 9h<sup>(0,020
-0,056)</sup>

R0,12

0,36

0,08

R0,12

0,44

Вал

1. Даний проєкт виконан на підставі завдання від ЧЗТ. Цех ремонту вхід.№ 07-400 від 23.07.2025, та передбачає виготовлення валу механічного приводу мастильного насосу для ремонту. За замірами δ/v деталі.
2. HRC 50...60.
3. Невказані граничні відхилення розмірів H 14; h14; $\pm IT \frac{14}{2}$.
4. * - Фактичний замір δ/v шестерні.

					34592							
					УЗТ. Цех ремонту . МПТ-6. Дизель У 1д6-250 ТК-С4. Вал мех. приводу мастильного насосу	Лім.			Маса		Маштаб	
Арк.	Зм.	№ докум.	Підпис	Дата						0.63	2 : 1	
Нач. ПКВ	Шмельков											
Зам. нач. ПКВ	Кривенко											
Перевірів	Вердицька											
Розробив	Побережна					Аркш 1			Аркшів 1			
					Ст 40Х ДСТУ 7806:2015	ПРАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ПКВ						